

# Пресс для вторсырья X-Stream F25

Макулатурные прессы нашего производства - это уникальные агрегаты, отличающиеся особой надежностью, исключительным удобством в эксплуатации, а также отличной производительностью при высокой степени прессования.

## Область применения:

- прессование отходов картона, бумаги;
- прессование полиэтиленовой пленки, целлофана;
- прессование пластиковых бутылок и банок;
- прессование пластиковых ящиков;
- прессование тканевых отходов.

## Возможные потребители:

- типографии;
- организации, занимающиеся сбором и переработкой отходов;
- торговые центры, магазины;
- рынки;
- промышленные предприятия с большим количеством отходов вторсырья.

## Преимущества и особенности:

- высокопрочная конструкция рамы и пресс-плиты;
- сверхкомпактные габариты пресса, позволяющие оптимизировать его перевозку, а также установку в тесных помещениях;
- очень простое и удобное управление: работать на прессе сможет даже не самый квалифицированный персонал;
- безопасная работа: большое количество датчиков, отвечающих за соблюдение правил эксплуатации;
- автоматизированные циклы прессования и выгрузки кипы;
- контроль и отображение параметров: режим работы, время работы, количество выполненных циклов, количество сформированных кип;
- высокая скорость работы в сочетании с низким потреблением электроэнергии;
- использование только высококлассных комплектующих, которые способны обеспечить исключительную надежность работы пресса.



**ГИДРОТРОНИКА**

управление силой

[www.gidrotronika.ru](http://www.gidrotronika.ru)

+7 863 268-13-90



Загрузка 20 тонн



100 тюков 1200x800x800 мм



Усилие 25 тонн



Время цикла 30 с



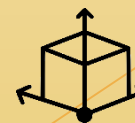
4 пояса обвязки



4 кВт, 3 ф., 380 В



Окно 1000x550 мм



Габариты пресса  
2000x1700x1150 мм



Уровень шума 65 дБ



Вес тюка: картон до 250 кг  
пленка до 350 кг



Вес пресса 1400 кг

## Ключевые особенности конструкции пресса



1. Загрузочная дверь в виде слайдера. Позволяет экономить время на открытие двери. Автоматическая фиксация в закрытом положении при помощи электромагнитов.
2. Конические стенки рамы пресса для легкого выброса тюка.
3. Специальные профили, формирующие пазы в тюках в процессе прессования, благодаря которым их можно перемещать без использования поддона.
4. Эффективные удерживатели прессуемого материала на двери и задней стенке пресса.
5. Удобное место установки обвязочных катушек в передней части пресса.

6. Пульт управления и гидростанция. Управление с помощью ПЛК; уникальная гидросхема, являющаяся нашим ноу-хау.
7. Перекрещивающиеся гидроцилиндры: уменьшенные габариты пресса, повышенная скорость работы.
8. Мощный и безопасный винтовой прижим двери особой формы, которая не позволит открыться двери в процессе прессования ни при каких условиях.
9. Пресс-плита стабилизирована при помощи направляющих скольжения, которые расположены по всем ее сторонам.
10. Механизм выброса готового тюка, который автоматически активируется при открывании двери.